



# Intervalle de vidange d'huile doublée avec Shell Spirax S5 CFD M 60

**Secteur :** Mines  
**Entreprise :** Ambatovy Minerais S.A  
**Localisation :** Madagascar  
**Application :** Tombereau Caterpillar 777G  
**Avantage clé :** Shell Spirax S5 CFD M 60

**14%**  
de réduction  
des coûts de  
maintenance

**Shell  
Spirax**

## Défi

Ambatovy Minerais S.A souhaitait réduire la fréquence de maintenance et les coûts d'exploitation globaux. Le client utilisait auparavant un lubrifiant concurrent de type CAT TO-4, nécessitant des vidanges toutes les 1 000 heures de fonctionnement. Un appel d'offres a permis d'explorer des solutions de lubrification plus avancées.

## Solution

Le licencié de Shell, Vivo Energy, a recommandé de passer à Shell Spirax S5 CFD M 60, un lubrifiant haute performance de type CAT FD-1 capable d'étendre les intervalles de vidange jusqu'à 4 000 heures lorsqu'il est utilisé avec un système de filtration en boucle (kidney looping). Comme ce système n'était pas encore opérationnel, le client a accepté un test d'extension de l'intervalle de vidange (ODI) à 2 000 heures, soutenu par un suivi de l'état de l'huile (OCM) réalisé via le laboratoire sur site.

Vivo Energy a également dispensé une formation certifiée au personnel du client sur le suivi de l'état de l'huile et des équipements, et a fourni un support technique tout au long du test.

## Résultat

Le test a démontré avec succès que l'intervalle de vidange pouvait être prolongé en toute sécurité de 100 % par rapport au lubrifiant précédemment utilisé. Aucun défaut de composant ni dégradation significative de l'huile n'a été observé pendant la période d'essai.

## Valeur

Grâce à l'extension de l'intervalle de vidange, le client a réduit ses coûts de maintenance et d'exploitation, avec une économie annuelle estimée à 29 508 USD, résultant des gains cumulés pour une flotte de 30 tombereaux Caterpillar 777G.

Note : Les économies indiquées sont spécifiques à la date de calcul (21 mars 2024) et au site mentionné. Ces résultats peuvent varier selon le site et dans le temps, en fonction notamment de l'application, des conditions d'exploitation, des produits utilisés, de l'état des équipements et des pratiques de maintenance.

